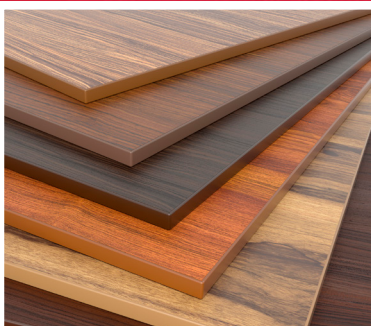




Jowatherm® 280.58



Hervorragende thermische Stabilität

Für Walzen- und Düsenauftrag

Hohe Anfangsfestigkeit, gute Wärmestandfestigkeit

„Nullfuge“ auch bei dunklen Dekoren

Kein Fadenzug, keine Verschmutzung

Hervorragende Klebfestigkeiten

Der Kantenschmelzklebstoff **Jowatherm® 280.50** hat sich in den letzten Jahren als wahrer Allrounder im Markt etabliert. Bekannt ist er hier insbesondere für die Gutmütigkeit in der Verarbeitung und die hervorragende Klebfestigkeit. Als weiße Farbeinstellung eignet sich **Jowatherm® 280.51** insbesondere dann, wenn weiße Dekore und weiße Kantenbänder zum Einsatz kommen. Das Resultat ist eine Klebung auf hohem Niveau - die „optische Nullfuge“, er-



zielt mit einem klassischen Schmelzklebstoff auf Basis von EVA (Ethylen-Vinyl-Acetat). Jowat komplettiert diese Produktfamilie nun mit einer farblos opaken Farbeinstellung, dem **Jowatherm® 280.58**. Transparent und glasklar in der Schmelze, farblos opak in der Klebstoffuge eignet sich **Jowatherm® 280.58** hervorragend für dunkle Dekore oder für einen grundsätzlichen Materialmix mit großer Dekorvielfalt.



Jowatherm® 280.50/51/58

Allrounder für gerade Kanten, Softforming und BAZ. Für die Klebung von z.B. thermoplastische Kunststoffkanten, HPL-, CPL-, beharzten Papier-, Massivholz- und Furnierkanten.

	Jowatherm® 280.50/51	Jowatherm® 280.58
Polymerbasis	EVA	EVA
Verarbeitungstemperatur [°C]	ca. 180 - 200	ca. 180 - 200
Dichte [g/cm³]	ca. 1,1	ca. 1,0
Viskosität bei 200 °C [mPas]	ca. 80.000	ca. 80.000
Erweichungsbereich [°C]	ca. 95 (Kofler Heizbank)	ca. 95 (Kofler Heizbank)
Aussehen	hellgeige, weiß	farblos opak
Lieferform	Granulat	Granulat



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.